**Государственное автономное профессиональное образовательное**

**учреждение Новосибирской области**

**«Новосибирский колледж лёгкой промышленности и сервиса»**

|  |  |
| --- | --- |
| СОГЛАСОВАНО  Ведущий инженер по подготовке  кадров АО «Синар»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Е.П.Цеван  «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019г. | УТВЕРЖДАЮ  Заместитель директора по УПР  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.А. Тимофеева  «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019г. |

****

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**по профессиональному модулю**

**ПМ.02 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов**

**для специальности (профессии) среднего профессионального образования**

**29.01.08 Оператор швейного оборудования**

|  |  |
| --- | --- |
| Разработчик:  Преподаватель дисциплин профессионального цикла  Березовская Оксана Викторовна | Рассмотрено на заседании ПЦК  «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования(по отраслям)»,  «Дизайн (по отраслям)»,  профессии «Оператор швейного  оборудования»  Протокол № 1  от «29» 08 2019г.  Председатель ПЦК  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Е.Н.Васильева |

Новосибирск 2019

**СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
|  | стр. |
| 1.ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ……………………………… | 3 |
| 2.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ……………………………………………………………… | 6 |
| 3.УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ …………………………… | 14 |
| 4.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ……………………………… | 19 |
| 5. ПРИЛОЖЕНИЕ А ОЦЕНОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ……………………………… | 23 |

**1. паспорт рабочей ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОБРАБОТКЕ ТЕКСТИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**1.1. Область применения программы**

Рабочая программа профессионального модуля **Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов** является частью ППКРС и разработана в соответствии с ФГОС СПО по профессии 29.01.08 «Оператор швейного оборудования», профессиональным стандартом «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. № 1051н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20 января 2016 г., регистрационный № 40665).

**1.2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля**

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности «**Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов**», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

ОК 1.Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2.Организовывать собственную деятельность, исходя из целей и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3.Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4.Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5.Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6.Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7.Использовать воинскую обязанность, в том числе с применением полученных знаний (для юношей)

ПК 2.1.Выполнять операции вручную или на машинах, автоматического или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов из текстильных материалов.

ПК 2.2. Контролировать соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.

ПК 2.3.Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.

ПК 2.4. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.

ПК 2.5. Соблюдать правила безопасности труда.

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

**иметь практический опыт:**

выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, изделий из текстильных материалов.

**уметь:**

* обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;
* выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;
* устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
* выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов.

**знать:**

* ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей;
* виды и качества обрабатываемых материалов;
* назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки;
* способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.

**1.3. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля**

Всего по модулю – 1691 час в том числе:

* максимальная учебная нагрузка обучающегося – 503 часов, включая
* самостоятельной работы обучающегося – 170 часов;
* обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 333 часа;
* учебной практики – 396 часов;
* производственной практики – 792 часа.

**2. СТРУКТУРА и содержание профессионального модуля**

**2.1. Структура профессионального модуля**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Коды профессиональных компетенций | Наименования разделов профессионального модуля[[1]](#footnote-1)\* | Всего часов  (макс. учебная нагрузка и практики) | Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов) | | | | | | | Практика | |
| Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося | | | Самостоятельная работа обучающегося | | | | Учебная,  часов | Производственная  (по профилю специальности),  часов |
| Всего,  часов | в том числе лабораторные работы и практические занятия, часов | в т.ч., курсовая работа (проект),  часов | Всего,  часов | | в т.ч., курсовая работа (проект),  часов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | 8 | | 9 | 10 |
| ПК 2.1;2.2;2.3; 2,5 | **Раздел 1.** Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов вручную, на машинах, полуавтоматическом оборудовании | **521** | **253** | **83** | **-** | **124** | | **-** | | **144** | ***-*** |
| ПК 2.1;2.2;2.3;  2.4; 2,5 | **Раздел 2.** Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании | **1170** | **80** | **30** | **-** | **46** | | **-** | | **252** | ***-*** |
| ПК 2.1;2.2;2.3;  2.4; 2,5 | Учебная практика, часов | **396** |  | | | | | | | | ***-*** |
| ПК 2.1;2.2;2.3;  2.4; 2,5 | **Производственная практика**, (по профилю специальности), часов | **792** |  | | | | | | | | **792** |
|  | **Всего:** | **1691** | **333** | **113** | *-* | | **170** | | ***-*** | **396** | **792** |

**2.2. Тематический план и содержание обучения по ПМ.02** **Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем | Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работ (проект) | Объем часов |
| **1** | **2** | **3** |
| **ПМ 02.** Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов  **Раздел 1** Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов вручную, на машинах, полуавтоматическом оборудовании. |  | **1691**  **521** |
| **МДК 02.01** Технология обработки текстильных изделий |  | **293** |
| **Тема 1.1** Виды и качество обрабатываемых материалов. | **Содержание** | **52**  ***22***  2 |
| 1 Введение |
| 2 Волокнистый состав и основные переплетения ткани | 20 |
| **Лабораторные** **работы**  1 Определение свойств натуральных волокон  2 Определение свойств химических волокон  3 Изготовление простейших переплетений из цветной бумаги | ***8*** |
| 2 |
| 2 |
| 4 |
| **Самостоятельная работа** | ***22*** |
| **Тема 1.2** Виды работ для обработки деталей, узлов, изделий из текстильных материалов. | **Содержание** | **76**  ***42*** |
| 1 Ручные работы | 8 |
| 2 Машинные работы | 12 |
| 3 ВТО | 4 |
| 4 Клеевые методы обработки деталей одежды | 2 |
| 5 Обработка деталей основных узлов швейных изделий | 16 |
| **Практические занятия**  Изготовление машинных швов  Выполнение ВТО работ  Виды кокеток и их обработка (прямые, овальные, фигурные)  Обработка мелких деталей: хлястиков, пат  Обработка карманов в швах | ***10*** |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
|  | **Самостоятельная работа** | ***24*** |
| **Тема 1.3** Ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей. | **Содержание** | **165** |
| Технология изготовления швейных изделий ассортиментных групп  1Изготовление нательного и постельного белья | **115**  ***68***  5 |
| 2Изготовление производственной одежды | 14 |
| 3 Изготовление платье – блузочного ассортимента | 49 |
| **Практические занятия**  Обработка фигурного выреза на пододеяльнике  Обработка карманов в производственной одежде  Обработка бортов в производственной одежде  Втачивание рукавов в производственной одежде  Обработка верхнего среза брюк производственных  Обработка переднего и заднего полотнищ юбки  Обработка застежки в юбке  Обработка верхнего среза юбки  Обработка нижнего среза юбки  Основные детали кроя платья и блузки. Название срезов, направление нити основы в деталях кроя  Обработка оборок, воланов, рюшь  Виды воротников и их обработка  Обработка съемного воротника  Карманы: обработка накладных карманов  Обработка карманов в швах  Обработка прорезных карманов с клапаном  Обработка прорезных карманов с листочкой  Обработка петель  Обработка застежки обтачками  Втачивание воротника в горловину  Обработка пройм без рукавов  Обработка нижнего среза рукава без манжет  Втачивание рукавов и закрытую и открытую проймы  Дефекты при изготовление швейных изделий и способы их устранения | ***47*** |
| 1 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
|  | **Самостоятельная работа** | ***50*** |
| **Самостоятельная учебная работа при изучении раздела 1** **Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов вручную, на машинах, полуавтоматическом оборудовании**  Проработать конспекты занятий, учебную и специальную технологическую литературу (по вопросам к параграфам учебных пособий, раздаточного материала составленным преподавателем).  Подготовиться к практическим и лабораторным занятиям с использованием методических рекомендаций преподавателя.  Оформить лабораторные и практические работы, отчеты и подготовиться к их защите.  Оформить рефераты к неделе профессионального мастерства, составить и решить ситуационные задачи, решить и составить кроссворды, оформить презентации к неделе профессионального мастерства, оформить тематические стенгазеты и повторение пройденного материала по темам:   * «Волокнистый состав ткани»; * «Основные переплетения ткани»; * «Ассортимент тканей»; * «Ручные стежки и строчки»; * «Машинные швы»; * «ВТО работы и клеевые швы»; * «Постельное белье»; * «Нательное белье»; * «Производственная одежда»; * «Юбка женская»; * «Платье женское»; * «Блузки». | | **96** |
| **МДК 02.02** Эксплуатация и техническое обслуживание швейного оборудования |  | **84** |
| **Тема 1.**  Общее устройство и техническая характеристика швейных машин. | **Содержание учебного материала:** | 7 |
| 1. Детали машин и их структурное изображение |
| 1. Механизмы передачи и преобразования движения |
| 1. Общее устройство и рабочие органы швейных машин |
| **Лабораторные** **работы:** | 4 |
| 1. Детали и способы их соединения |
| 1. Составление структурных схем механизмов |
| 1. Изучение устройства и принципа работы кривошипно-шатунного механизма |
| **Контрольная работа:**  1. Общее устройство и техническая характеристика швейных машин | 1 |
| **Самостоятельная работа обучающихся**  **Виды работ:**   1. Подготовка к защите лабораторных и практических работ 2. Составление ситуационных задач 3. Выполнение кинематических схем 4. Чтение кинематических схем   **Тематика работ:**   1. Передачи вращательного движения 2. Механизмы преобразования движения 3. Машинные иглы | 4 |
| **Тема 2.**  Эксплуатация и техническое обслуживание универсальных машин челночного стежка. | **Содержание учебного материала:** | 14 |
| 1. Универсальные одноигольные машины |
| 1. Универсальные двухигольные машины |
| 1. Машины с отклоняющимися иглами |
| 1. Машины для выполнения швов с посадкой материалов |
| 1. Машины для выполнения зигзагообразной строчки |
| 1. Процесс образования челночного стежка |
| **Лабораторные работы:** | 4 |
| 1. Изучение устройства и принципа работы основных механизмов машины 1022 класса |
| 1. Составление циклограммы работы машины |
| 1. Изучение процесса образования зигзагообразной строчки |
| 1. Изучение особенностей устройства автоматизированных машин |
| **Практические занятия:** | 3 |
| 1. Сравнительная характеристика универсальных машин |
| 1. Сравнительная характеристика машин зигзагообразной строчки |
| **Контрольные работы:** | 1 |
| 1. Итоговая контрольная работа за 1 семестр |
| **Самостоятельная работа обучающихся**  **Виды работ:**   1. Подготовка к защите лабораторных и практических работ 2. Выполнение рефератов 3. Составление кроссвордов, тестов   **Тематика работ:**   1. Чтение кинематических схем 2. Автоматизированные универсальные машины различных фирм 3. Машины с отклоняющимися иглами   Машины для выполнения швов с посадкой тканей | 8 |
| **Тема 3.**  Эксплуатация и техническое обслуживание специальных машин. | **Содержание учебного материала:** | 12 |
| * + - 1. 1.Машины цепного плоского стежка |
| * + - 1. 2.Машины краеобмёточные и стачечно-обмёточные |
| 3. Машины потайной строчки |
| 1. 4.Машины-полуавтоматы короткой строчки, петельные, пуговичные, вышивальные |
| **Лабораторные работы:** | 1 |
| Изучение принципа образования краеобмёточного стежка. Регулировка натяжения нитей |
| **Практические занятия:** | 3 |
| 1.Сравнительная характеристика машин цепного стежка |
| 2. Сравнительная характеристика машин – полуавтоматов |
| **Самостоятельная работа обучающихся**  **Виды работ:**   1. Подготовка к защите лабораторных и практических работ 2. Чтение кинематических схем 3. Составление ситуационных задач, тестов 4. Выполнение рефератов, презентаций, рекламных материалов   **Тематика работ:**   1. Разновидности машин цепного стежка 2. Разновидности машин-полуавтоматов   Меры безопасности при обслуживании машин | 6 |
| **Тема 4.**  Уход за оборудованием. | **Содержание учебного материала:** | 2 |
| 1.Неполадки в работе машин и методы их устранения |
| 2.Чистка и смазка машин. |
| **Лабораторные работы:** | 1 |
| 1 Чистка и смазка машины |
| **Практические занятия:** | 2 |
| 1 Определение неполадок работы машин, назначение способов устранения |
| **Контрольная работа** | 1 |
| 1. Итоговая контрольная работа |
| **Самостоятельная работа обучающихся**  **Виды работ:**   1. Подготовка к защите лабораторных и практических работ 2. Составление и решение ситуационных задач   **Тематика работ:**   1. Неполадки в работе швейных машин 2. Уход за оборудованием | 2 |
|  | *Экзамен* |  |
| **Учебная практика**  **Виды работ:**   * «Выполнение ручных работ»; * «Выполнение машинных швов»; * «Выполнение ВТО»; * «Выполнение технологической обработки деталей и узлов швейных изделий». | | **144** |
| **Раздел 2**  **Технологический процесс по обработки изделий повышенной сложности из текстильных материалов** |  | **1170** |
| **Тема 2.1.**Ассортимент швейных изделий повышенной сложности и технологические параметры обработки их деталей. | **Содержание** | **126** |
| Технология изготовления пальтово – костюмного ассортимента. | **80**  ***50*** |
| 1 Обработка брюк | 16 |
| 2 Обработка жилета | 8 |
| 3 Обработка пиджака | 16 |
| 4 Обработка основных узлов пальто | 10 |
| **Практические задания**  Обработка карманов на задней половинке брюк  Обработка нижнего среза брюк  Обработка застежки брюк  Обработка деталей жилета  Технологическая последовательность обработки нагрудного кармана с листочкой  Технологическая последовательность обработки прорезного кармана с клапаном  Технологическая последовательность обработки прорезного кармана в рамку  Обработка внутренних карманов с листочками из подкладочной ткани  Технологическая последовательность обработки воротника  Технологическая последовательность обработки края борта  Технологическая последовательность обработки шлицы на спинке  Возможные дефекты и способы их устранения  Детали кроя пальто, название срезов, направление нити основы | ***30*** |
| 2 |
| 2 |
| 4 |
| 2 |
| 2 |
| 4 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| 2 |
| **Самостоятельная работа** | ***46*** |
| **Самостоятельная учебная работа при изучении раздела 2** **Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании**  Проработать конспекты занятий, учебную и специальную технологическую литературу (по вопросам к параграфам учебных пособий, раздаточного материала составленным преподавателем).  Подготовиться к практическим и лабораторным занятиям с использованием методических рекомендаций преподавателя.  Оформить лабораторные и практические работы, отчеты и подготовиться к их защите.  Оформить рефераты к неделе профессионального мастерства, составить и решить ситуационные задачи, решить и составить кроссворды, оформить презентации к неделе профессионального мастерства, оформить тематические стенгазеты и повторение пройденного материала по темам:   * «Обработка брюк»; * «Обработка жилета»; * «Обработка пиджака»; * «Обработка основных узлов пальто». | | **46** |
| **Учебная практика**  **Виды работ:**   * «Изготовление швейных изделий бельевого ассортимента»; * «Изготовление изделий производственной одежды»; * «Изготовление платье-блузочного ассортимента». | | **252** |
| **Производственная практика**  **Виды работ:**   * «Выполнение технологических операций по изготовлению женского платья»; * «Выполнение технологических операций по изготовлению мужских брюк»; * «Выполнение технологических операций по изготовлению жилета»;  «Выполнение технологических операций по изготовлению мужского пиджака»;  * «Выполнение технологических операций по изготовлению пальто»; * «Выполнение технологических операций по изготовлению куртки». | | **792** |
| *Экзамен* | |  |

**3. условия реализации программы ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**3.1. Требования к материально-техническому обеспечению**

Для реализации программы профессионального модуля имеется:

кабинеты технологии обработки текстильных изделий; эксплуатации и технического обслуживания швейного оборудования; безопасности жизнедеятельности и охраны труда.

Швейные мастерские (корпус 2, ул. Гоголя 217); раскройный цех № 4 (корпус 1,ул.Зорге 12 ), оснащенные оборудованием:

Машины швейные:

* Универсальная одноигольная машина Sun Star KM-250B-7S-AK;
* Универсальная одноигольная машина Sun Star КМ-250В;
* Универсальная одноигольная машина Sun Star КМ-3500 MG;
* Универсальная одноигольная машина JATI –JT -8700;
* Универсальная одноигольная машина JATI –JT -8900-D4;
* Полуавтомат для обметывания петель JUKI LBH-780;
* Полуавтомат для пришивания пуговиц JATI –JT-T373;
* Стачивающе-обмёточная машина 5-нитей JATI –JT-757-516М2-35;
* Стачивающе-обмёточная машина 4-нити Sun Star SС 9214;
* Машина для обметывания срезов 3-нити Sun Star SС 9204**;**
* Машина с зигзагообразной строчкой Sun Star DPK-3**;**
* Специальная машина для подшивания нижнего среза изделий (потайной стежок) JATI –JT 500;
* Специальная машина для подшивания низа (плоскошовка) ПМЗ 876кл;
* Специальная машина цепного стежка 5 нитей (плоскошовка)Sun Star SF-7500;
* Машина для обметывания срезов BERNINA880 DL.

Утюги:

* Электрический промышленный у-5;
* Электропаровой с терморегулятором.

Раскройное оборудование:

* Настилочно-раскройный стол с нижними полками для хранения текстильных материалов;
* Настилочная карета (пр-во REXEL, Польша);
* Концевая линейка DB-3 JACK;
* Прижимная линейка;
* Раскройная машина с сабельным (пластинчатым) ножом JACK T-3;
* Раскройная машина с дисковым ножом Juck JK-T90;
* Стационарная раскройная ленточная машина DY-1200A PRIMA;
* Широкоформатный принтер Epson Stylus Pro 770.

Приспособления для машинных, ручных и утюжильных работ:

* Линейка (простая однорожковая, откидная двухрожковая, раздвижная);
* Лапки для втачивания тесьмы молнии, для стачивания и настрачивания швов, для застрачивания низа изделия;
* Приспособления: для изготовления мелких складок (защипов), для окантовки краёв деталей косой бейкой, бабинодержатель, моталка для ниток, шпулька;
* Приспособления для влажно-тепловой обработки изделий: колодки (универсальная, для сутюживания посадки рукавов, для разутюживания шаговых швов, для утюжки окатов рукава, для разутюживания плечевых швов и шва втачивания воротника, для разутюживания швов рукавов);
* Приспособления и инструмент для ручных работ: ножницы, напёрсток, колышек, распарыватель, лента сантиметровая, линейка большая, резец, лекала (в натуральную величину, вспомогательные), иглы ручные (набор), булавки (коробка).

Инвентарь:

* Столы для ручных работ;
* Столы для В.Т.О;
* Стул винтовой;
* Аптечка.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета включает дидактические материалы (комплект лабораторно-практических работ, тестовые задания, карточки задания), учебно-наглядные пособия, (комплекты инструкционно -технологических карт), учебную и справочную литературу, средства информации (стенды, плакаты, схемы), макеты.

Технические средства обучения*:* компьютеры, программное обеспечение, DVD, мультимедийный проектор, принтер, плазменная панель, интерактивная доска.

**3.2. Информационное обеспечение обучения**

**Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

Основная литература:

1. Труханова A.T. Основы технологии швейного производства. Учеб. для проф. Заведений.- 4-е изд.стер., - М.: Высш. Шк., изд. центр «Академия», 2016.
2. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учебн для нач. проф. Образования / Марина Александровна Силаева. – 2-е изд., стер. – М.: ., Издательский центр «Академия», 2018.
3. Сотникова Т.С. Технология одежды. Рабочая тетрадь: учеб. пособие для нач. проф. Образования/ Т.С. Сотникова. – М.: Издательский центр «Академия», 2016.
4. Н. Н. Бодяло Технология швейных изделий: учебник для высш. и ср. технич. Образования - Витебск: УО «ВГТУ», 2012. – 307 с.
5. Ермаков, А. С.Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2019. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://biblio-online.ru/bcode/434489> (дата обращения: 14.08.2019).
6. Дефекты швейных изделий: учеб. пособие для нач. проф. образования/ И.Б. Косинец.- М.: Издательский центр «Академия», 2014.- 176 с.
7. Гурович К.А. Основы материаловедения швейного производства: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/К.А. Гурович.-2-е- изд. стер. -М.: Издательский центр «Академия», 2014 - 208 с.

Дополнительные источники:

1. Высоцкая З.В. Изготовление женской легкой одежды учеб. пособие – М.: ., Издательский центр «Академия», 2008. – 80с.
2. Высоцкая З.В. Изготовление женских юбок учеб. пособие – М.: Издательский центр «Академия», 2008. – 64с.
3. Высоцкая З.В. Поузловая обработка юбок женских учеб. пособие – М.: Издательский центр «Академия», 2011. – 80с.
4. Косинец И.Б. Дефекты швейных изделий: учеб. пособие для нач. проф. образования - М.: Издательский центр «Академия», 2012. – 176с.
5. Могузова Т. В., Тулупова Е.В., Байкова Н.Н., Гайдукова Т.А. Производственное обучение профессии «Портной»: учеб. пособие для нач. проф. образования - М.: Издательский центр «Академия», 2011. – 368с.
6. Каграманова Инна Николаевна, Конопальцева Надежда Михайловна [Технология швейных изделий. Лабораторный практикум. Учебное пособие](https://books.academic.ru/book.nsf/88386859/%D0%A2%D0%B5%D1%85%D0%BD%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D0%B8%D1%8F+%D1%88%D0%B2%D0%B5%D0%B9%D0%BD%D1%8B%D1%85+%D0%B8%D0%B7%D0%B4%D0%B5%D0%BB%D0%B8%D0%B9.+%D0%9B%D0%B0%D0%B1%D0%BE%D1%80%D0%B0%D1%82%D0%BE%D1%80%D0%BD%D1%8B%D0%B9+%D0%BF%D1%80%D0%B0%D0%BA%D1%82%D0%B8%D0%BA%D1%83%D0%BC.+%D0%A3%D1%87%D0%B5%D0%B1%D0%BD%D0%BE%D0%B5+%D0%BF%D0%BE%D1%81%D0%BE%D0%B1%D0%B8%D0%B5) - М.: ., Издательский центр «Форум», 2019г. – 304с.
7. Суворова О.В. швейное оборудование. (Сер. «Учебники ХХ1 века») – Ростов н/Д.: издательство «Феникс», 2014. – 352с.

Общие технические условия

* + - 1. ГОСТ 22249 –Иглы швейные машинные. Типы и основные размеры. 82. – М., 1984. – 21с.
      2. **ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.**

1. ГОСТ 25294-2003 Название: Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия.
2. ГОСТ 25296-2003 Название: Изделия швейные бельевые. Общие технические условия.
3. ГОСТ 25295-2003 Название: Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента.
4. ГОСТ 31293-2005 Название: Одежда из кожи. Общие технические условия.
5. Периодические издания журналов: «Ателье», «Бурда».

Интернет ресурсы:

1. Издательство «Юрайт» электронный ресурс в режиме доступа <http://urait.ru/>

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

1. Информационный портал легкой промышленности электронный ресурс в режиме доступа <http://www.legprominfo.ru/1_zur/2_sp/>
2. Информационный портал для студентов электронный ресурс в режиме доступа <https://www.twirpx.com/files/light/periodic/shveynaya_promyshlennost/>
3. [ООО «Научно-издательский центр Инфра-М»](http://www.infra-m.ru) Электронно-библиотечная система <http://znanium.com/>

**4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Результаты  (освоенные компетенции) | Критерии оценки | Формы и методы контроля и оценки |
| **ПК 2.1** Выполнять операции вручную или на машинах, автоматического или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов из текстильных материалов. | - Выполнение ручных стежков и строчек в соответствии с ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.  - Выполнение всех видов машинных швов и строчек в соответствии с ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.  - Выполнение всех видов ВТО в соответствии с ТУ.  - Выполнение технологической обработки деталей и узлов швейных изделий в соответствии с ТУ.  - Изготовление нательного и постельного белья в соответствии с требованиями ГОСТ 25296-2003 Название: Изделия швейные бельевые. Общие технические условия.  -Изготовление производственной одежды в соответствии с ТУ.  - Изготовление платье – блузочного ассортимента в соответствии с требованиями ГОСТ 25294-2003 Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия.  -Изготовление пальтово – костюмного ассортимента в соответствии с требованиями ГОСТ 25295-2003 Название: Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия.  -Изготовление швейных изделий из утепляющих материалов в соответствии с ТУ.  -Изготовление одежды из нетрадиционных материалов в соответствии с требованиями ГОСТ 31293-2005 Название: Одежда из кожи. Общие технические условия.  -Правильная организация рабочего места.  -Соблюдение требований БТ. при выполнении работ.  -Умение обслуживать оборудование и устранять мелкие неполадки во время работы. | Экспертная оценка результатов. Наблюдение на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ на учебной и производственных практиках и тестирование и отчеты по производственной практике. |
| **ПК 2.2** Контролировать соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов. | Самостоятельный безошибочный подбор цвета ниток к цвету ткани в зависимости от технологического описания изделия;  подбор № игл и № ниток к различным текстильным материалам,  подбор по цвету фурнитуры и других прикладных материалов. | Экспертная оценка результатов на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ. Наблюдение на учебной и производственных практиках и отчеты по производственной практике. |
| **ПК 2.3** Контролировать качество кроя и качество выполненных операций. | Самостоятельный контроль качества кроя и выявление возможных дефектов кроя в соответствии с допусками.  Выполнение предварительного контроля,  промежуточного контроля,  самоконтроля, взаимоконтроля,  окончательного контроля в соответствии ТУ.  Знание названий деталей кроя швейных изделий, направление нити основы, название срезов.  Правильная организация рабочего места. Соблюдение требований БТ. | Экспертная оценка результатов на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ. Наблюдение на учебной и производственных практиках. |
| **2.4** Устранять мелкие неполадки в работе оборудования. | Самостоятельное выявление технологических неполадок оборудования и применение мер для их устранения.  Умение обслуживать швейного оборудования. | Экспертная оценка результатов. Наблюдение на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ на учебной и производственных практиках и тестирование и отчеты по производственной практике. |
| **ПК 2.5** Соблюдать правила безопасности труда. | Соблюдение мер безопасности труда перед началом работы, безопасных приемов и мер безопасности во время работы, мер безопасности по окончанию работы на основании инструкций по безопасности труда по профессии Оператор швейного оборудования. | Экспертная оценка во время учебной и производственной практики; устные, письменные, практические, программированные методы контроля. |

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Результаты  (освоенные компетенции) | Критерии оценки | Формы и методы контроля и оценки |
| ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. | 1 Участие в олимпиадах профессионального мастерства.  2 Успешное прохождение учебной и производственной практики (анализ отзывов и характеристик).  3 Оформление портфолио.  4 Участие в социальных проектах, выполнение заказов от населения.  5 Занятие в кружках по профессии. | Экспертная оценка и наблюдение во время учебного процесса. |
| ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. | 1 Успешное организация деятельности на учебной и производственной практиках. | Экспертная оценка и наблюдение во время учебного процесса. |
| ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. | 1 Успешное прохождение производственной практики (анализ отзывов и характеристик). | Экспертная оценка и наблюдение во время учебного процесса. |
| ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. | 1 Использование различных способов поиска информации (интернет, библиотека, общение со специалистами и др).  2 Успешное участие в учебных конференциях. | Экспертная оценка и наблюдение во время учебного процесса. |
| ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для профессиональной деятельности. | 1 Демонстрация навыков использование презентаций.  2 Использование интернет ресурсов. | Экспертная оценка и наблюдение во время учебного процесса. |
| ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. | 1 Взаимоотношения с одногруппниками, преподавателями.  2 Демонстрация коммукативных способностей с клиентами и коллегами на производственной практике. | Экспертная оценка и наблюдение во время учебного процесса. |
| ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей). | 1 Уход за обмундированием: пришивание подворотничков, погон, пуговиц, ВТО формы, ремонт швейных изделий. | Экспертная оценка и наблюдение во время учебного процесса. |

ПРИЛОЖЕНИЕ А

оценочная ведомость по профессиональному модулю

**ПМ.02** **Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов**

*код и наименование* *профессионального модуля*

Ф.И.О.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*обучающийся на 3курсе по профессии СПО*

29.01.08 «Оператор швейного оборудования»

*код и наименование*

освоила программу профессионального модуля **ПМ.02 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов**

*наименование* *профессионального модуля*

в объеме 1691 часов с «01» сентября 2017 г. по « 22» мая 2020г.

СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ПО ПРОФЕССИИ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Проверяемые ПК и ОК | Критерии оценивания | Отметка о выполнении:  «+» выполнил,  «-» не выполнил |
| **ПК 2.1** Выполнять операции вручную или на машинах, автоматического или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов из текстильных материалов. | Самостоятельное выполнение ручных (намелка, высекание, разрезание, скалывание) и машинных (притачивание, обтачивание, настрачивание, стачивание, застрачивание, обметывание) работ при изготовлении швейных узлов и изделий |  |
| **ПК 2.2** Контролировать соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов. | Самостоятельный правильный подбор швейных ниток и прикладных материалов к изготавливаемому изделию. |  |
| **ПК 2.3** Контролировать качество кроя и качество выполненных операций. | Самостоятельная проверка качества кроя (количество деталей кроя, наличие парных деталей, направление нити основы, наличие надсечек, отсутствие перекоса деталей кроя) и качества выполняемой операции  (уравнивание срезов, совмещение контрольных знаков, наличие закрепок, ровная непетленая строчка). |  |
| **ПК 2.4** Устранять мелкие неполадки в работе оборудования. | Самостоятельное выявление неполадок оборудования и устранение неполадок, регулировка натяжение верхней и нижней нитей, замена иглы, регулировка длины стежка. |  |
| **ПК 2.5** Соблюдать правила безопасности труда. | Во время работы в мастерской и на предприятии наличие рабочей одежды (косынка, фартук, сменная обувь с закрытой пяткой и резиновой подошвой), выполнение только порученной работы (закрепленную операцию или узел), правильная организация рабочего места (на рабочем месте отсутствуют лишние предметы, инструменты и приспособления хранит в отведенном месте), не отвлекает рядом работающих, после окончания работы выключение оборудования и чистка его. |  |
| ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. | Уверенное, самостоятельное выполнение работы, отсутствие затруднений при выборе способа действий. |  |
| ОК 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. | Уверенный, самостоятельный выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области технологической подготовки швейного производства;  Самостоятельная оценка эффективности и качества выполнения профессиональных задач. |  |
| ОК 3Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. | Уверенное выполнение работы, самостоятельное принятие решения. |  |
| ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. | Самостоятельное пользование справочниками, печатными материалами. |  |
| ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии для профессиональной деятельности. | Получение необходимой информации и оформление результатов самостоятельной работы с использованием ИКТ. |  |
| Оценивается на учебной и производственной практике | | |
| ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. | Самостоятельное пользование справочниками, печатными материалами. |  |
| ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии для профессиональной деятельности. | Получение необходимой информации и оформление результатов самостоятельной работы с использованием ИКТ. |  |
| ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. | Демонстрация коммутативных способностей с коллегами, руководством, клиентами. |  |
| ОК 7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей). | Пришивание пуговиц на гимнастерку, бушлат, шинель.  Пришивание подворотничков, погон.  Ремонт обмундирования. |  |
| средний балл (оценка за квалификационный экзамен) | | |
| **ПМ.02 ОСВОЕН ПМ.02 НЕ ОСВОЕН** | | |

Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Председатель аттестационной комиссии:

зав.производством ООО «Стар-плюс»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Д.И. Фионова

Члены аттестационной комиссии:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т.В. Никулина

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_О.В. Березовская

**Сводная оценочная ведомость по профессиональному модулю ПМ. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов**

ФИО \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

обучающийся на 3 курсе по специальности СПО **29.01.08 *«Оператор швейного оборудования»***

**Результаты текущего контроля успеваемости по элементам**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Элементы модуля**  (код и наименование МДК, код практик) | **Формы промежуточной аттестации** | **Оценка** |
| МДК 02.01 Технология обработки текстильных изделий | Экзамен (30 билетов) |  |
| МДК 02.02 Эксплуатация и техническое обслуживание швейного оборудования | Экзамен (25 билетов) |  |
| Учебная практика | Дифференцированный зачет (проверочная практическая работа) |  |
| Производственная практика | Дифференцированный зачет (отчет по производственной практике) |  |

1. [↑](#footnote-ref-1)